



18 rue Berjon  
69009 Lyon

09 80 68 26 08

f3df.com

hello@f3df.com

Organisme de Formation  
N° 84691715969

## TRANCHER AVEC BAMBUSTUDIO

Ce programme assure une compréhension complète de BambuStudio et permet aux participants de devenir autonomes dans la préparation de fichiers et la gestion des impressions avec les imprimantes 3D Bambulab. Disponible avec votre CPF !

**Eligibilité CPF :** Oui

**Modalité d'enseignement :** Visio

**Modalité d'entrée ou de sortie :** permanente

**Rythme de l'action :** plusieurs rythmes possibles

**Nom de la certification :** Exploiter une imprimante 3D FDM

**Frais de certification :** inclus

**Code formation (sku) :** 1114

**nombre de stagiaire max :**

**Public visé :** Techniciens d'étude en mécanique, dessinateurs d'exécution, dessinateurs projeteurs, chargés d'affaires, chefs de projet, ingénieurs, concepteurs, demandeurs d'emploi, et tous professionnels souhaitant acquérir des compétences en fabrication additive

**Objectifs pédagogiques :**

- Comprendre les bases du slicing pour imprimante 3D
- Maîtriser l'utilisation du logiciel BambuStudio
- Configurer correctement les paramètres pour des impressions optimales
- Savoir importer et exporter des fichiers pour l'impression 3D
- Apprendre à connecter et gérer une imprimante Bambulab via BambuStudio

**Prérequis :**

- Ordinateurs avec BambuStudio installé
- Imprimantes 3D Bambulab
- Échantillons de filaments (PLA, ABS, PETG)
- Modèles 3D pour les exercices pratiques

**Durée :** 7 heures

**Points forts :**

- **Formation complète et pratique :** Compréhension approfondie de BambuStudio avec des exercices pratiques sur des modèles 3D.
- **Autonomie :** Les participants seront capables de préparer des fichiers d'impression et de gérer les imprimantes Bambulab de manière autonome.
- **Résolution de problèmes :** La formation inclut des solutions aux problèmes courants d'impression, optimisant ainsi la qualité des productions.

**Résultats attendus :** Les participants seront capables de préparer des fichiers d'impression

---

3D, de configurer des paramètres optimaux dans BambuStudio, et de gérer efficacement les imprimantes Bambulab pour des impressions de haute qualité.

**Type de parcours** : Mixte

**Modalités d'admissions** : Admission sur dossier

**Modalités d'admission (plusieurs choix possibles)** : Admission sur dossier

## **PROGRAMME PEDAGOGIQUE :**

### **1. Prise en Main de BambuStudio**

- Présentation de l'interface utilisateur
- Explication des principales fonctionnalités

### **2. Importation et Modification de Paramètres Existants**

- Importation de profils de tranchage existants
- Modification et sauvegarde de nouveaux profils

### **3. Importation de Modèles 3D**

- Formats de fichiers supportés (STL, OBJ, 3MF)
- Importation d'un modèle 3D
- Positionnement et manipulation du modèle sur le plateau

### **4. Paramétrage de Base**

- Sélection de l'imprimante Bambulab
- Configuration du filament (type, diamètre, couleur)
- Paramètres de base de l'impression (hauteur de couche, densité de remplissage, température)

### **5. Paramétrage Avancé**

- Paramètres de support (types de support, densité, angle)
- Paramètres d'adhérence au plateau
- Vitesse d'impression et refroidissement
- Optimisation des paramètres pour des impressions spécifiques
- Gestion de la variation de paramètre localisé

### **6. Connexion et Gestion de l'Imprimante Bambulab**

- Configuration de la connexion entre BambuStudio et l'imprimante Bambulab
- Gestion à distance de l'imprimante via BambuStudio
- Suivi et ajustement en temps réel de l'impression

### **7. Exportation de G-code et Préparation à l'Impression**

- Vérification du modèle 3D et du g-code généré
- Exportation du g-code pour l'imprimante 3D
- Transfert du g-code vers l'imprimante (via connexion réseau, carte SD ou USB)

### **8. Problèmes Courants et Résolution de Problèmes**

- Identification des problèmes courants d'impression (warping, stringing, sous-extrusion)
- Ajustements des paramètres pour résoudre ces problèmes
- Conseils et astuces pour améliorer la qualité d'impression

### **9. Conclusion et Questions**

- Récapitulatif de la journée

- 
- Distribution de documents de référence et de guides de dépannage
  - Session de questions-réponses

### **Description des moyens pédagogiques mis en œuvre :**

Les modules e-learning alternent théories et exercices pratiques, qui sont ensuite corrigés par un instructeur. L'apprenant dispose d'un espace personnel avec son carnet de notes ainsi que son pourcentage d'avancement.

Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique.

La communauté F3DF est composée de mentor, d'instructeurs, et du support technique, qui sont joignable sur la plateforme, par le chat ou en message privé

### **Description des moyens techniques mis en œuvre :**

**Classe virtuelle (si à distance)** réalisée avec l'outils professionnel ZOOM <https://zoom.us/> permettant :

- Visioconférence
- Partage d'écrans des participants / formateurs
- Prise en main à distance pour aide

**Salle dédiée (si en centre)** réalisée dans un centre F3DF avec :

- Solution pour afficher en grand écran
- Ordinateurs équipés

### **Description de l'accompagnement pédagogique :**

Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique.

### **Description des modalités d'évaluation :**

En amont de la formation, vous devrez compléter un audit de pré formation, afin d'exprimer vos attentes en lien avec ce programme de formation.

Le formateur adaptera son contenu à votre demande.

**Accueil des publics en situation de handicap :** Un accompagnement spécifique est proposé afin d'évaluer la pertinence des moyens mis en œuvre et de les adapter. Les locaux F3DF disposent d'un accès PMR.

**Demander un devis**

**Inscription CPF**