TRANCHER AVEC PRUSA SLICER ET CURA

18 rue Berjon
69009 Lyon
09 80 68 26 08
f3df.com
hello@f3df.com

Organisme de Formation
N° 84691715969

Ce programme détaillé assure une compréhension complète de PrusaSlicer et permet aux participants de devenir autonomes dans la préparation de fichiers pour l'impression 3D. Disponible avec votre CPF !

Eligibilité CPF : Oui
Modalité d'enseignement : Visio
Modalité d'entrée ou de sortie : permanente
Rythme de l'action : plusieurs rythmes possibles
Nom de la certification : Exploiter une imprimante 3D FDM
Frais de certification : inclus
Code formation (sku) : 1115
nombre de stagiaire max :
Public visé : Techniciens d'étude en mécanique, dessinateurs d'exécution, dessinateurs projeteurs, chargés d'affaires, chefs de projet, ingénieurs, concepteurs, demandeurs d'emploi, et tous professionnels souhaitant acquérir des compétences en fabrication additive
Objectifs pédagogiques :

- Comprendre les bases du slicing pour imprimante 3D
- Maîtriser l'utilisation du logiciel PrusaSlicer
- Configurer correctement les paramètres pour des impressions optimales
- Savoir importer et exporter des fichiers pour l'impression 3D

Prérequis :

- Ordinateurs avec PrusaSlicer installé
- Imprimantes 3D Prusa i3 MK3S+ ou équivalentes
- Échantillons de filaments (PLA, ABS, PETG)
- Modèles 3D pour les exercices pratiques

Durée : 7 heures
Points forts :

- **Double compétence** : La formation couvre deux des slicers les plus utilisés dans l'industrie, PrusaSlicer et Cura, offrant ainsi une polyvalence dans la préparation des fichiers d'impression.
- **Pratique intensive** : Les participants bénéficient d'exercices pratiques pour manipuler des modèles 3D et résoudre des problèmes courants d'impression.
- **Résolution de problèmes** : Apprentissage des techniques pour identifier et résoudre les problèmes d'impression courants, garantissant ainsi des impressions de qualité.

F3DF est une marque déposée du groupe B5 Productions, 18 rue Berjon B03 69009 Lyon - R.C.S Lyon 492238118
N°SIRET : 49223811800045 - N° de TVA intracommunautaire : FR43492238118 - Code APE : 8559A
Numéro de déclaration d'activité : 84691715969 auprès de la préfecture Auvergne Rhône Alpes

Résultats attendus : Les participants seront capables de préparer des fichiers d'impression 3D de manière autonome, de configurer et d'optimiser les paramètres dans PrusaSlicer et Cura, et de résoudre les problèmes courants d'impression pour obtenir des résultats optimaux.
Type de parcours : Mixte
Modalités d'admissions : Admission sur dossier
Modalités d'admission (plusieurs choix possibles) : Admission sur dossier

PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

1. Prise en Main de PrusaSlicer

- Présentation de l'interface utilisateur
- Explication des principales fonctionnalités

2. Importation et Modification de Paramètres Existants

- Importation de profils de tranchage existants
- Modification et sauvegarde de nouveaux profils

3. Importation de Modèles 3D

- Formats de fichiers supportés (STL, OBJ, 3MF)
- Importation d'un modèle 3D
- Positionnement et manipulation du modèle sur le plateau

4. Paramétrage de Base

- Sélection de l'imprimante
- Configuration du filament (type, diamètre, couleur)
- Paramètres de base de l'impression (hauteur de couche, densité de remplissage, température)

5. Paramétrage Avancé

- Paramètres de support (types de support, densité, angle)
- Paramètres d'adhérence au plateau
- Vitesse d'impression et refroidissement
- Optimisation des paramètres pour des impressions spécifiques
- Gestion de l'outils de coupe
- Gestion de la variation de paramètre localisé

6. Exportation de G-code et Préparation à l'Impression

- Vérification du modèle 3D et du g-code généré
- Exportation du g-code pour l'imprimante 3D
- Transfert du g-code vers l'imprimante (via carte SD ou USB)

7. Problèmes Courants et Résolution de Problèmes

- Identification des problèmes courants d'impression (warping, stringing, under-extrusion)
- Ajustements des paramètres pour résoudre ces problèmes
- Conseils et astuces pour améliorer la qualité d'impression

8. Conclusion et Questions

- Récapitulatif de la journée
- Distribution de documents de référence
- Session de questions-réponses

Description des moyens pédagogiques mis en œuvre :

Les modules e-learning alternent théories et exercices pratiques, qui sont ensuite corrigés par un instructeur. L'apprenant dispose d'un espace personnel avec son carnet de notes ainsi que son pourcentage d'avancement.
Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique.
La communauté F3DF est composée de mentor, d'instructeurs, et du support technique, qui sont joignable sur la plateforme, par le chat ou en message privé

Description des moyens techniques mis en œuvre :

Classe virtuelle (si à distance) réalisée avec l'outils professionnel ZOOM https://zoom.us/ permettant :

- Visioconférence
- Partage d'écrans des participants / formateurs
- Prise en main à distance pour aide

Salle dédiée (si en centre) réalisée dans un centre F3DF avec :

- Solution pour afficher en grand écran
- Ordinateurs équipés

Description de l'accompagnement pédagogique :

Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique.

Description des modalités d'évaluation :

En amont de la formation, vous devrez compléter un audit de pré formation, afin d'exprimer vos attentes en lien avec ce programme de formation.

Le formateur adaptera son contenu à votre demande.

Accueil des publics en situation de handicap : Un accompagnement spécifique est proposé afin d'évaluer la pertinence des moyens mis en œuvre et de les adapter. Les locaux F3DF disposent d'un accès PMR.

Demander un devis

Inscription CPF