



-  18 rue Berjon  
69009 Lyon
-  09 80 68 26 08
-  f3df.com
-  hello@f3df.com

Organisme de Formation  
N° 84691715969

## TRANCHER AVEC SIMPLIFY 3D

Ce programme détaillé assure une compréhension complète de Simplify3D et permet aux participants de devenir autonomes dans la préparation de fichiers et la gestion des impressions. Disponible avec votre CPF !

**Eligibilité CPF :** Oui

**Modalité d'enseignement :** Présentielle

**Modalité d'entrée ou de sortie :** permanente

**Rythme de l'action :** plusieurs rythmes possibles

**Nom de la certification :** Exploiter une imprimante 3D FDM

**Frais de certification :** inclus

**Code formation (sku) :** 1116

**nombre de stagiaire max :**

**Public visé :** Techniciens d'étude en mécanique, dessinateurs d'exécution, dessinateurs projeteurs, chargés d'affaires, chefs de projet, ingénieurs, concepteurs, demandeurs d'emploi, et tous professionnels souhaitant acquérir des compétences en fabrication additive

**Objectifs pédagogiques :**

- Comprendre les bases du slicing pour imprimante 3D
- Maîtriser l'utilisation du logiciel Simplify3D
- Configurer correctement les paramètres pour des impressions optimales sur une imprimante 3D
- Savoir importer et exporter des fichiers pour l'impression 3D
- Configuration machine et gestion paramètre d'impression
- Manipulation 3d de l'objet pour optimiser son orientation d'impression
- Gestion des paramètre d'impression lié au supports
- Description et manipulation des paramètres d'impression sur simplify 3D suivant l'application de la pièce (tenue méca, esthétique, temps d'impression...)
- Optimisation des paramètres par pièce et par partie de pièce.

**Prérequis :**

- Ordinateurs avec Simplify3D installé
- Imprimante 3D
- Échantillons de filaments (PLA, ABS, PETG)
- Modèles 3D pour les exercices pratiques

**Durée :** 7 heures

**Points forts :**

- **Double compétence :** La formation couvre deux des slicers les plus utilisés dans l'industrie, PrusaSlicer et Cura, offrant ainsi une polyvalence dans la préparation des fichiers d'impression.

- 
- **Pratique intensive** : Les participants bénéficient d'exercices pratiques pour manipuler des modèles 3D et résoudre des problèmes courants d'impression.
  - **Résolution de problèmes** : Apprentissage des techniques pour identifier et résoudre les problèmes d'impression courants, garantissant ainsi des impressions de qualité.

**Résultats attendus** : Les participants seront capables de préparer des fichiers d'impression 3D de manière autonome, de configurer et d'optimiser les paramètres dans Simplify 3D, et de résoudre les problèmes courants d'impression pour obtenir des résultats optimaux.

**Type de parcours** : Mixte

**Modalités d'admissions** : Admission sur dossier

**Modalités d'admission (plusieurs choix possibles)** : Admission sur dossier

## **PROGRAMME PEDAGOGIQUE :**

### **1. Prise en Main de Simplify3D**

- Présentation de l'interface utilisateur
- Explication des principales fonctionnalités

### **2. Configuration de l'Imprimante**

- Création d'un nouveau profil d'imprimante
- Configuration des dimensions de l'imprimante
- Paramétrage des axes et des mouvements
- Calibration et réglages spécifiques à l'imprimante

### **3. Importation de Modèles 3D**

- Formats de fichiers supportés (STL, OBJ, 3MF)
- Importation d'un modèle 3D
- Positionnement et manipulation du modèle sur le plateau

### **4. Paramétrage de Base**

- Configuration du filament (type, diamètre, couleur)
- Paramètres de base de l'impression (hauteur de couche, densité de remplissage, température)
- Paramètres de vitesse et refroidissement

### **5. Paramétrage Avancé**

- Paramètres de support (types de support, densité, angle)
- Paramètres d'adhérence au plateau
- Optimisation des paramètres pour des impressions spécifiques

### **6. Exportation de G-code et Préparation à l'Impression**

- Vérification du modèle 3D et du g-code généré
- Exportation du g-code pour l'imprimante 3D
- Transfert du g-code vers l'imprimante (via carte SD ou USB)

### **7. Problèmes Courants et Résolution de Problèmes**

- Identification des problèmes courants d'impression (warping, stringing, sous-extrusion)
- Ajustements des paramètres pour résoudre ces problèmes
- Conseils et astuces pour améliorer la qualité d'impression

### **8. Conclusion et Questions**

- 
- Récapitulatif de la journée
  - Distribution de documents de référence et de guides de dépannage
  - Session de questions-réponses

### **Description des moyens pédagogiques mis en œuvre :**

Les modules e-learning alternent théories et exercices pratiques, qui sont ensuite corrigés par un instructeur. L'apprenant dispose d'un espace personnel avec son carnet de notes ainsi que son pourcentage d'avancement.

Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique.

La communauté F3DF est composée de mentor, d'instructeurs, et du support technique, qui sont joignable sur la plateforme, par le chat ou en message privé

### **Description des moyens techniques mis en œuvre :**

**Classe virtuelle (si à distance)** réalisée avec l'outils professionnel ZOOM <https://zoom.us/> permettant :

- Visioconférence
- Partage d'écrans des participants / formateurs
- Prise en main à distance pour aide

**Salle dédiée (si en centre)** réalisée dans un centre F3DF avec :

- Solution pour afficher en grand écran
- Ordinateurs équipés

### **Description de l'accompagnement pédagogique :**

Un centre d'assistance est disponible en cas de problème pédagogique.

### **Description des modalités d'évaluation :**

En amont de la formation, vous devrez compléter un audit de pré formation, afin d'exprimer vos attentes en lien avec ce programme de formation.

Le formateur adaptera son contenu à votre demande.

**Accueil des publics en situation de handicap :** Un accompagnement spécifique est proposé afin d'évaluer la pertinence des moyens mis en œuvre et de les adapter. Les locaux F3DF disposent d'un accès PMR.

**Demander un devis**

**Inscription CPF**